

タック紙メーカーが作る剥離紙

エリエールテクセルの シリコン系剥離紙

特 長

- 弊社タック紙で実績のある剥離紙です。
- ベースペーパーは2種類、カラーは3色ラインナップしています。
- シリコン移行しにくい設計となっています。
- リサイクルが可能です。

構 成

< グラシン系 >

シリコン系剥離剤
グラシン系剥離原紙

< 上質系 >

シリコン系剥離剤
クレーまたはアクリル目止め処理
上質系剥離原紙

特 性

品名	WHG42S	SBG85S	黄セパ ^o	A-40S	C46S
タイプ	グラシン系		上質系		
カラー	白	青	黄	白	白
米坪 (g/m ²)	41	73	84	41	48
紙厚 (μm)	41	63	90	45	54
テープ法剥離力 (mN/50mm) 0.3m/min	82	225	114	147	216
残留接着率(%)	95%以上				
特長	密度が高く、 光透過性が高い		平滑性が高い	寸法安定性 が良い	カールが小さい

< 試験方法 >

テープ法剥離力：幅 40mm の標準テープ (31B テープ) を剥離紙のシリコン塗工面に貼付し、2kg のゴムロールで圧着した後、ガラス板にサンプルを挟み (20g/cm²)、70℃・20 時間加熱し、23℃50%RH 環境下に 3 時間放冷した後、剥離速度 0.3m/min・180° peel にて測定する。

残留接着率：標準テープ (31B テープ) を剥離紙のシリコン塗工面とテフロン板 (ブランク) に 2kg のゴムロールで 1 往復圧着した後、テープ法剥離力と同様に処理しテープを剥がして SUS 板に 2kg のゴムロールで 1 往復圧着、20 分後に剥離速度 0.3m/min・180° peel にて測定。次式で算出する。
残留接着率% = 剥離紙に貼合したテープの粘着力 / テフロン板に貼合したテープの粘着力 × 100

※本データは 2019 年 1 月に弊社試験で得られた結果であり、製品の性能を保証するものではありません。事前に十分なテスト、ご確認をお願いします。

< お問い合わせ先 > 販売元：大王製紙株式会社 〒102-0071 東京都千代田区富士見 2-10-2 飯田橋グランブルーム 24F
Tel.03-6856-7545(タック紙課) <http://www.daio-paper.co.jp>
製造元：エリエールテクセル株式会社 〒509-0246 岐阜県可児市今東山 677-1 <http://www.e-texel.jp>